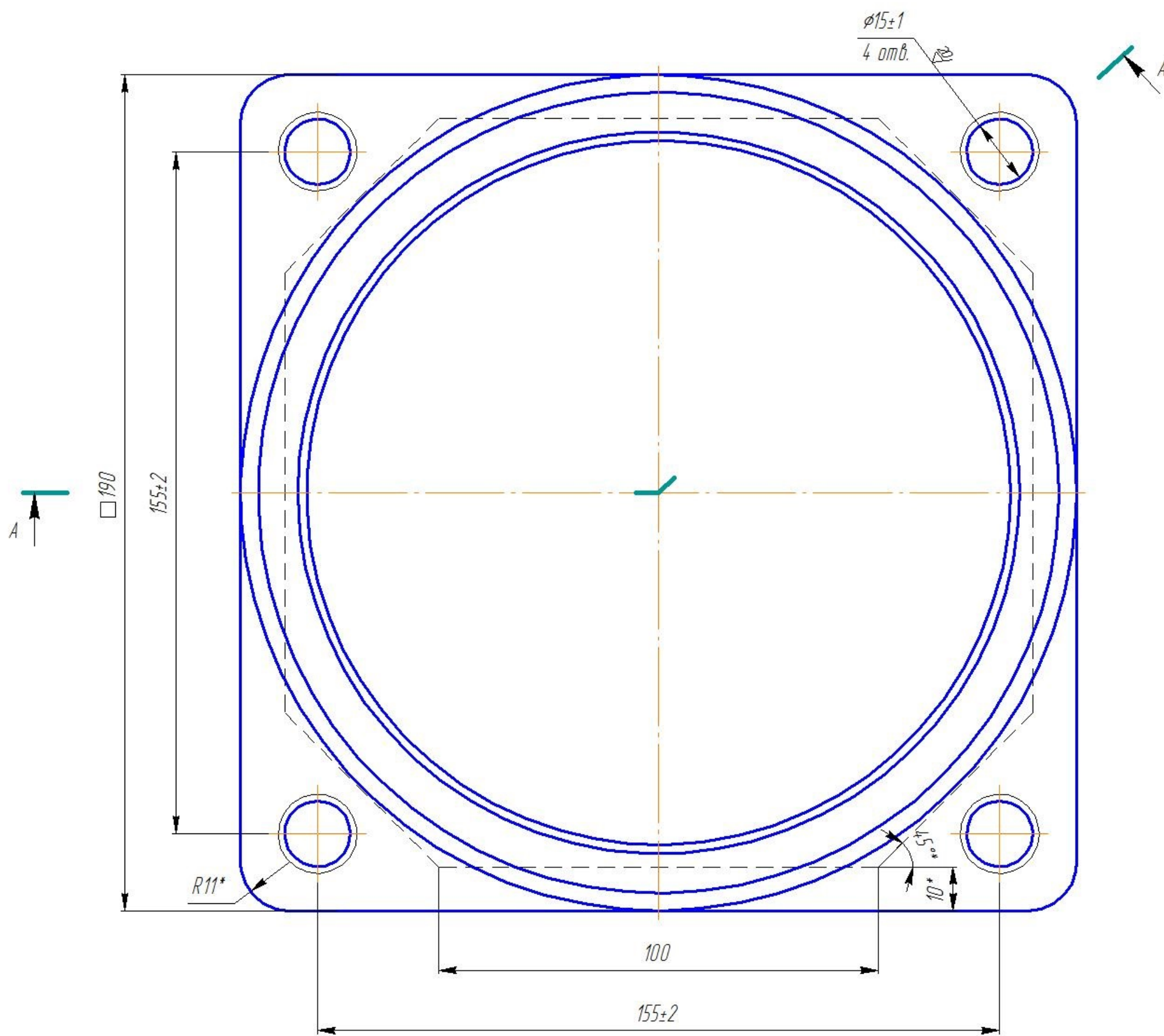
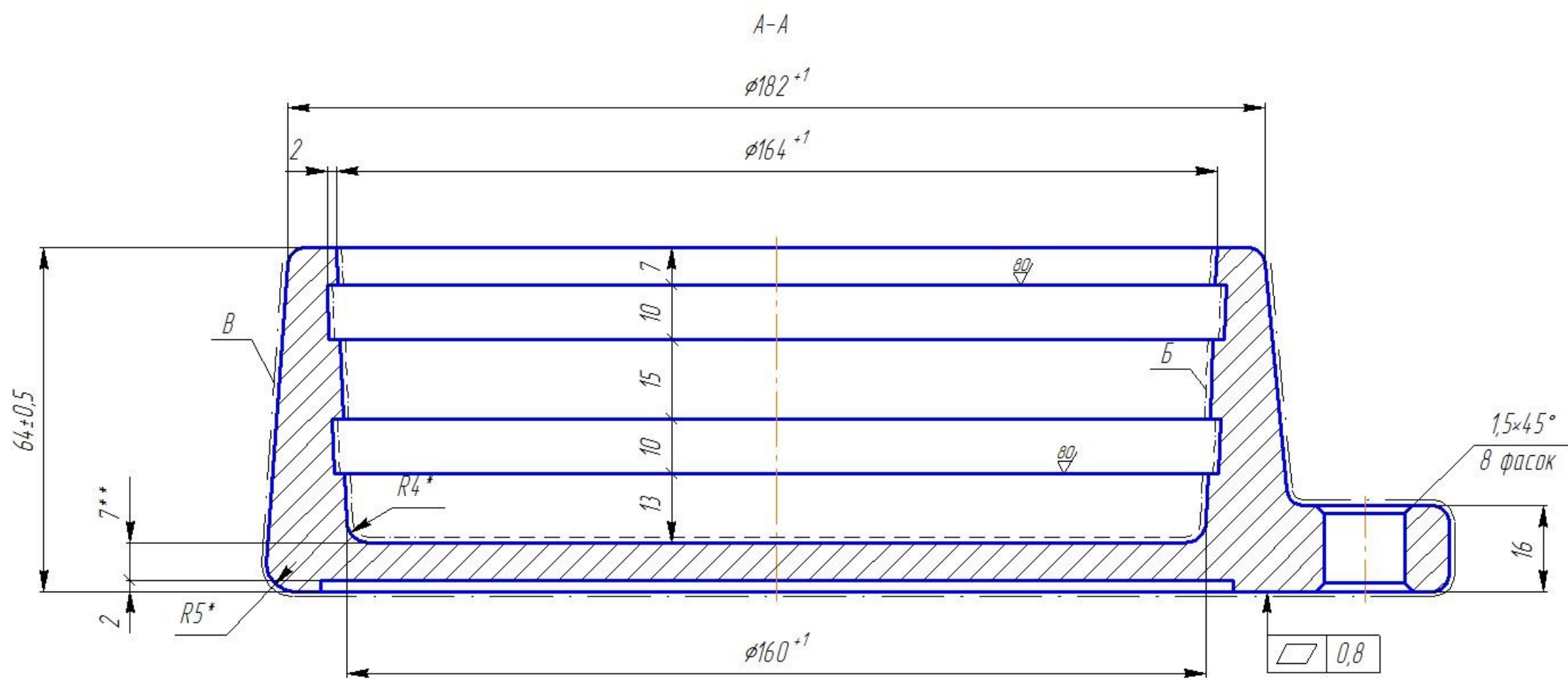


Изм. №	2506	Взам. инв. №	2322	Инв. № дубл.		Подп. и дата	23.09.2014
Справ. №		Перв. примен.	И10-195 УХЛ Т1				



- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- ** Размеры ответственные.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Точность отливки 5-7-6-6 по ГОСТ Р 53464-2009.
- Неуказанные литейные радиусы - 3 мм.
- Покрытие поверхности Б - лак БТ-99 ГОСТ 8017-74.
- Покрытие поверхности В - грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82; эмаль серая ПФ-115 ГОСТ 6465-76.
- Качество поверхности по ГОСТ 13276-79.
- На поверхности В не допустимы раковины, выломы, ужины, треск и другие дефекты.
- Литейные уклоны не более 3° в сторону увеличения тела отливки.
- Допускается не обрабатывать внутреннюю боковую поверхность при обеспечении заданной конфигурации отливки.

БИДП.74.1514.001				Основание		
Изм. / лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					4,6	1:2
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.				СЧ 15 ГОСТ 1412-85		
Н.контр.				Копировал		
Чтв.				Формат		